

Echte Vorteile Die Fakten für Fachhandwerker

Sie wollen als Fachhandwerker Ihren Kunden innovative Brennertechnik für verschiedenste Einsatzbereiche bieten?

Die MHG Raketenbrenner®, Öl- und Gasbrenner decken alle erforderlichen Heizleistungen vom Einfamilienhaus bis zum Gewerbeobjekt ab und sind die Hightech-Brennerlösung für die Heizungsanlage Ihrer Kunden.

ecovativ
seit 1927.



- Bedarfsgerechte Leistungsstufen
- Innovatives und millionenfach bewährtes Funktionsprinzip
- Geeignet für moderne Öl- und Gas-Brennwertanlagen
- Einsetzbar in neuen und älteren handelsüblichen Kesseln
- Einfache Montage
- Wartungsfreundliche Konstruktion
- Hohe Bedienerfreundlichkeit
- Kombination mit thermischer Solaranlage

kombinierbar

bedienerfreundlich
einfach
energiesparend



Haben Sie weitere Fragen zu Einsatzarten, Montage, Technik oder Wartung MHG der Brenner? Wir stehen unseren Partnern im Fachheizungsbau gerne zur Verfügung. Sprechen Sie uns an!



MHG Heiztechnik (Schweiz) GmbH
Trempl
CH-9643 Krummenau

Telefon +41 (0) 71 990 09 09
Telefax +41 (0) 71 990 09 10

info@mhg-schweiz.ch
www.mhg-schweiz.ch

MHG Heiztechnik GmbH
Brauerstraße 2
DE-21244 Buchholz i. d. N.

Telefon +49 (0) 4181 23 55-0
Telefax +49 (0) 4181 23 55-191

kontakt@mhg.de
www.mhg.de

Maximale Energieausbeute Hocheffiziente MHG Öl- und Gasbrenner

Raketenbrenner® [8,3–315 kW Kesselleistung]

Gasbrenner [15–1.450 kW Kesselleistung]

Innovativer Partner

MHG steht für Qualität und Ideen

Als Unternehmen mit jahrzehntelanger Tradition zählt MHG Heiztechnik heute zu den führenden deutschen Anbietern hochwertiger heiztechnischer Systeme und Komponenten für Öl, Gas, Umweltwärme, Solar und Hybridheizsysteme.

Unsere Kunden profitieren mit unseren Geräten und Anlagen von unserer Erfahrung und unserem Know-how als Pionier auf dem Gebiet der Gas-Brennwerttechnik. Gleichzeitig garantiert moderne Heiztechnik von MHG eine optimale Energienutzung, die zu besonders niedrigen Heizkosten und zur Schonung der Umwelt beiträgt.

In Deutschland und der Schweiz verfügt MHG Heiztechnik über ein flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz. Für unsere Partner im Fachheizungsbaubereich ist so stets eine kompetente Beratung und Betreuung sichergestellt.

- Erfinder des Raketenbrenners®
- Pionier in der Gas-Brennwerttechnik
- Zukunftsweisende Hybrid-Konzepte
- Spitzenprodukte Made in Germany
- Millionenfach praxisbewährte Technik

ecovativ seit 1927.



MHG Heiztechnik



»Basierend auf Raumfahrttechnik haben wir mit der Erfindung des Raketenbrenners einen Meilenstein gesetzt, auf den wir noch heute stolz sind.«

Dirk Schulz,
Projektleiter Brennerteam
bei MHG

Geniales Prinzip

Raketenbrenner® verwandeln Heizöl in Gas

Wer Neues entwickeln will, muss auch über den Tellerrand hinaus schauen. Unsere im Jahr 1978 eingeführten Raketenbrenner® sind dafür das beste Beispiel, denn ihre Funktionsweise basiert auf Erkenntnissen aus der Raumfahrttechnik. Durch das Prinzip der thermodynamischen Gemischaufbereitung wird Heizöl in Gas umgewandelt. Auch heute, inzwischen in dritter Generation, sind Raketenbrenner® national wie international die Spitze auf dem Ölbrennersektor und stehen für perfekte Verbrennung und maximale Energieausbeute.

- Entwickelt in Zusammenarbeit mit der Deutschen Forschungsanstalt für Luft- und Raumfahrttechnik (DLR)
- Innovative thermodynamische Gemischaufbereitung
- Perfekte russfreie Verbrennung mit blauer Flamme
- Effizienter Heizölverbrauch und sehr niedrige Emissionswerte

Einsetzbar in allen handelsüblichen Kesseln

Die MHG Raketenbrenner® sind nicht nur in unseren neuen Heizanlagen zu finden, sondern sind einsetzbar in Heizkesseln aller Generationen – selbstverständlich auch in modernen Brennwertkesseln. Oft ist der Brennertausch eine kostengünstige Alternative zur aufwändigen Komplettisanierung einer Ölheizung, so dass mit einem Raketenbrenner® als neuem Herzstück einer älteren Anlage alle Grenzwerte eingehalten und unterschritten werden können.

- Einsetzbar in modernsten Brennwertkesseln und Hybridsystemen
- Passend für alle handelsüblichen alten und neuen Stahl- oder Gusseisenkessel
- Brennertausch als kostengünstige Alternative

Bewährt und ausgezeichnet

Technologisch wegweisend für die gesamte Brennerindustrie sind MHG Raketenbrenner® darüber hinaus einfach zu montieren und durch werksseitige Voreinstellungen und LED-Funktionsanzeige sicher zu handhaben. Funktionssicher, wartungsarm und langlebig haben sich MHG Raketenbrenner® inzwischen weltweit bewährt.

- Mehr als 1 Million Mal weltweit installiert
- Als erster Ölbrenner in Deutschland ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen »Blauer Engel«
- Ausgezeichnet mit dem Ecology Design Award 1999



Gelbbrenner, Gasbrenner und mehr im Gesamtsortiment von MHG Heiztechnik

Neben den innovativen Raketenbrennern® bietet Ihnen MHG Heiztechnik auch bewährte Gelb- und Gasbrenner sowie eine breite Systemauswahl von Heizgeräten. Informieren Sie sich gerne über unser gesamtes Sortiment:

- Gelbbrenner
- Gasbrenner
- Öl-Brennwertgeräte
- Gas-Brennwertgeräte
- Hybridheizungen
- Wärmepumpen



RE
1 H / HK

Das patentierte Mischsystem des Raketenbrenners® trägt wesentlich zu einem besonders leisen Betriebsgeräusch bei.

Blaue Flamme
Der RE 1 H sorgt für höchste Energienutzung

Minimaler Ölverbrauch und niedrigste Schadstoffwerte

Leise und mit Vorwärmung arbeitet der Raketenbrenner® RE 1 hocheffizient in der Verbrennung und NO_x-reduziert. Durch die perfekte, russfreie Verbrennung mit blauer Flamme wird der Heizölverbrauch minimiert und das Gebläse mit hoher Pressung überwindet auch den heute üblichen höheren feuerraumseitigen Widerstand.

- Verbrennungssystem mit thermodynamischer Gemischaufbereitung (geräuschgedämpft)
- Höchstleistung auch am alten, noch funktionstüchtigen Heizkessel durch kesselunabhängige Brennkammer
- Besonders zukunftssicher im Sinne der Bundes-Immissionsschutzverordnung (1. BImSchV)

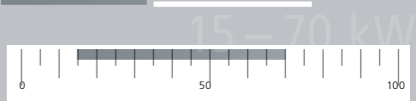
Erprobte Konstruktion für hohe Zuverlässigkeit

Unsere langjährige Erfahrung im Bereich der Raketenbrenner® zeigt sich auch in der Konstruktion des RE 1, die absolut betriebssicher und wartungsarm ist. Der Brenner ist einfach zu montieren, übersichtlich im Aufbau und ist mit einer LED-Funktionsanzeige ausgestattet. Die Abgas-Rezirkulation ist werksseitig bereits voreingestellt.

- Brenner ist wärmeerprobt und mit Messgeräten eingestellt
- Lieferung mit Umweltpass mit ausgedruckten Messwerten
- Ölfeuerungsautomat mit Störursachendiagnose sowie Flammenwächter
- Einstufige Ölpumpe mit eingebautem Magnetventil

Der Brenner ist in den Ausführungen HK mit Keramikrohr oder H mit keramisch beschichtetem Stahlrohr lieferbar.

RE
1 H / HK im Überblick:



- 🏠 Einfamilienhäuser ✓
- 🏠 Zweifamilienhäuser ✓

- ✓ 9 Versionen für Leistungen von 15 bis 70 kW
- ✓ Einstufig, mit Vorwärmung
- ✓ Stahl- oder Keramikrohr und beschichtetes Mischsystem
- ✓ Für Neuanlagen und zum Austausch in Altanlagen
- ✓ Russfreie Verbrennung mit blauer Flamme
- ✓ Niedriger Ölverbrauch und Schadstoffausstoß (NO_x-reduziert)
- ✓ Ausgelegt für schwefelarmes Heizöl
- ✓ Einfache Montage
- ✓ Absolut betriebssicher und wartungsarm
- ✓ Made in Germany



Der MHG Raketenbrenner® RE 1 gehört zur dritten Generation der mit der Deutschen Forschungsanstalt für Luft- und Raumfahrt (DLR) entwickelten Brenner. Einsetzbar in allen handelsüblichen modernen Kesseln oder zur Umrüstung älterer Anlagen ist er in verschiedensten Leistungsversionen erhältlich. Die Kesselleistungen des Blaubrenners reichen von 15 bis 70 kW und sind damit speziell ausgelegt für Ein- und Mehrfamilienhäuser.

über 1 Million mal verbaut

einstufig

Hightech aus Deutschland garantiert eine perfekte, russfreie Verbrennung für maximale Energieausbeute und niedrige Schadstoffwerte.

hohe Verbrennungsgüte
15 – 70 kW

1 Keramikrohr und keramisch beschichtetes Mischsystem

Die RE 1 H-Reihe ist mit einem Stahlrohr mit keramisch beschichtetem Mischsystem ausgestattet.

2 Ansaug-Schalldämpfer

3 Brenner-Bedienfeld mit Entstörknopf

problemlos
aus Öl wird Gas
russfreie Verbrennung



RM 1
EG

RZ 1
EG

Flexible Leistung

RM 1 EG für modulierenden
und RZ 1 EG für
zweistufigen Betrieb

RM 1 EG Intelligente Effizienz durch modulierenden Betrieb

Mit hochwertigem Stahlrohr und beschichtetem Mischsystem arbeiten RM 1 EG Geräte modulierend, um energieintensives häufiges Ein- und Ausschalten zu vermeiden. So ist der Betrieb noch effizienter und Heizölverbrauch sowie Schadstoffausstoß liegen auf niedrigstem Niveau.

- Ölvorwärmung
- Separater Pumpenantriebsmotor
- Zündtrafo und Hochleistungsgebläse
- Drehzahlgesteuerte Ölpumpe mit Magnetventil
- Parametrierbarer Ölfeuerungsautomat
- Verbrennungsüberwachung und Inbetriebnahmeunterstützung
- Beleuchtetes Display

RZ 1 EG Hohe Heizleistung in zwei Leistungsstufen

Die RZ 1 EG Geräte arbeiten im zweistufigen Betrieb und sind ebenfalls mit Stahlrohr und beschichtetem Mischsystem ausgerüstet. Insgesamt zehn Ausführungen bieten ein Leistungsspektrum von 8,3 bis 58,5 kW. Die anderen Ausstattungsmerkmale entsprechen den für die RM 1 EG Geräte aufgeführten.

Alle ausgelieferten RM- und RZ-Brenner sind warmerprobt, mit Messgeräten eingestellt und mit einem Umweltpass mit ausgedruckten Messwerten versehen.

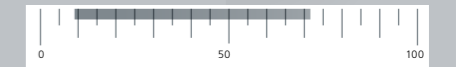


Die Raketenbrenner® sind besonders leicht zugänglich.

Korrektur auf 10 Ausführungen

RM 1 EG
modulierender Betrieb mit Vorwärmung

RZ 1 EG
für zweistufigen Betrieb mit Vorwärmung

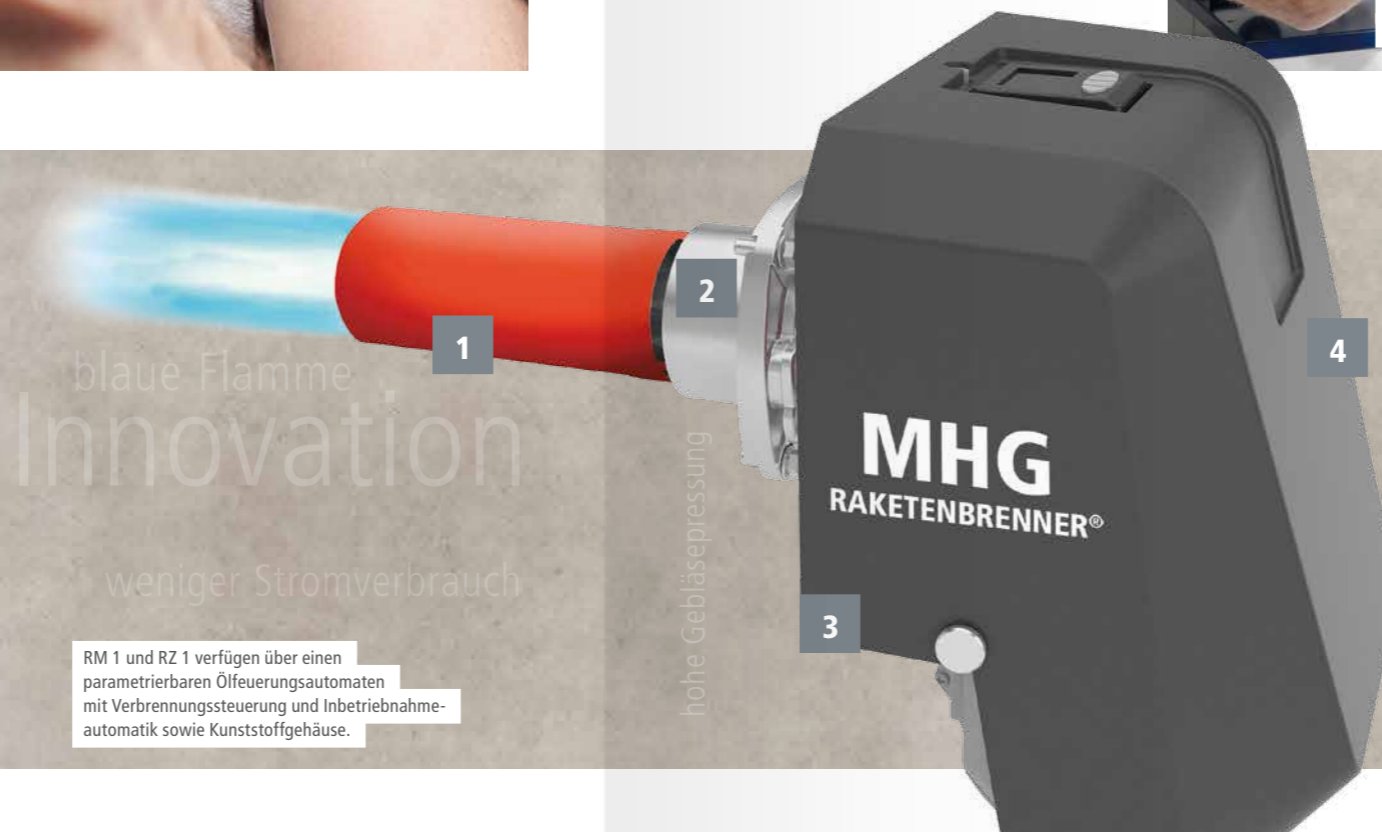


- Einfamilienhäuser ✓
- Zweifamilienhäuser ✓

- ✓ Leistungen von 8,3 bis 58,5 kW
- ✓ Mit Stahlrohr und beschichtetem Mischsystem
- ✓ Für Neuanlagen und zum Austausch in Altanlagen
- ✓ Russfreie Verbrennung mit blauer Flamme
- ✓ Niedriger Ölverbrauch und Schadstoffausstoß (NO_x-reduziert)
- ✓ Absolut betriebssicher und wartungsarm
- ✓ Made in Germany

niedrige
sauber
einfach
sicher
austauschen

Auch die MHG Raketenbrenner® RM 1 EG und RZ 1 EG arbeiten nach dem Prinzip der thermodynamischen Gemischaufbereitung und sind in allen handelsüblichen Kesseln einsetzbar. Die verschiedensten Versionen erreichen Kesselleistungen von 9 bis 71 kW, passend für die Wärmeerzeugung vor allem in Ein- und Mehrfamilienhäusern. Die RM 1 EG Geräte sind für modulierenden Betrieb ausgelegt.



RM 1 und RZ 1 verfügen über einen parametrierbaren Ölfeuerungsautomaten mit Verbrennungssteuerung und Inbetriebnahmeautomatik sowie Kunststoffgehäuse.

- 1 Stahlrohr und beschichtetes Mischsystem
- 2 Verbrennungssteuerung
- 3 Separater Pumpenantriebsmotor
- 4 Gehäuse aus Kunststoff

Pionier

blaue Flamme
Innovation
weniger Stromverbrauch

hohe Gebläsepressung

spart Heizöl
Raketenbrenner®
zukunftsweisend

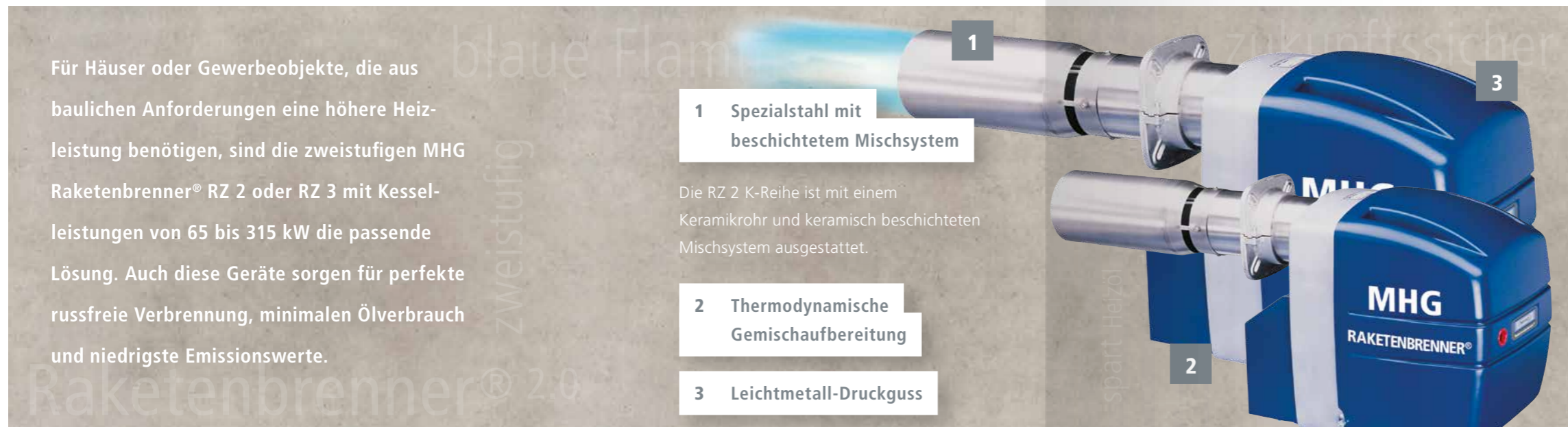


RZ
2 / 3

Mehr Heizkraft
Zweistufige Brenner
für ein erweitertes
Leistungsspektrum

RZ 2 und RZ 3 Geräte wurden speziell für Gebäude entwickelt, die eine hohe Heizleistung erfordern.

RZ 2	RZ 3
<p>65 – 185 kW</p>	<p>210 – 315 kW</p>
<p>✓ Leistungen von 65 bis 185 kW</p>	<p>✓ Leistungen von 210 bis 315 kW</p>
<p>✓ Einfamilienhäuser ✓</p>	<p>✓ Gewerbeobjekte ✓</p>
<p>✓ Mehrfamilienhäuser ✓</p>	
<p>✓ Zweistufig, mit Vorwärmung</p> <p>✓ Spezialstahl- oder Keramikrohr (RZ 2 K-Reihe) und beschichtetes Mischsystem</p> <p>✓ Für Neuanlagen und zum Austausch in Altanlagen</p> <p>✓ Russfreie Verbrennung mit blauer Flamme</p> <p>✓ Niedriger Ölverbrauch und Schadstoffausstoß (NO_x-reduziert)</p> <p>✓ Absolut betriebssicher und wartungsarm</p> <p>✓ Made in Germany</p>	



Für Häuser oder Gewerbeobjekte, die aus baulichen Anforderungen eine höhere Heizleistung benötigen, sind die zweistufigen MHG Raketenbrenner® RZ 2 oder RZ 3 mit Kesselleistungen von 65 bis 315 kW die passende Lösung. Auch diese Geräte sorgen für perfekte russfreie Verbrennung, minimalen Ölverbrauch und niedrigste Emissionswerte.

1 Spezialstahl mit beschichtetem Mischsystem

Die RZ 2 K-Reihe ist mit einem Keramikrohr und keramisch beschichteten Mischsystem ausgestattet.

2 Thermodynamische Gemischaufbereitung

3 Leichtmetall-Druckguss

Höchste Leistung, niedriger Verbrauch

Unsere RZ 2 und RZ 3 Raketenbrenner® mit verschiedenen Leistungsstufen sind geeignet zum Einsatz an allen handelsüblichen Kesseln und basieren ebenfalls auf dem Verbrennungssystem mit thermodynamischer Gemischaufbereitung.

- Gehäuse aus Leichtmetall-Druckguss
- Ölvorwärmung und zweistufige Ölpumpe
- Ölfeuerungsautomat mit Flammenwächter
- Zündtrafo, Gebläserad und Magnetventile

Alle ausgelieferten RZ-Geräte sind warmerprobt, mit Messgeräten eingestellt und mit einem Umweltpass mit ausgedruckten Messwerten versehen.

GE
1

Volle Leistung

MHG Gasbrenner mit bewährter Technik



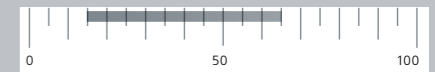
Gasbrenner GE 1H für Leistung von 15 bis 65 kW

Die Baureihe GE 1H bietet sparsamen, umweltschonenden und wartungsarmen Betrieb auf neuestem Stand der Technik. Die Brenner sind in allen handelsüblichen alten und neuen Stahl- und Gusseisenkesseln universell einsetzbar. Die im Gehäusedeckel integrierte Gasarmatur ermöglicht über ein flexibles Gaswellrohr einen schnellen Anschluss an die Gasleitung.

- Geeignet für Betrieb mit Erd- oder Flüssiggas
- Zwei Ausführungen 15–40 und 40–65 kW
- Geräuscharm durch Luftansaugung über Schalldämpfer
- Elektronisches Steuergerät mit Störursachen-Diagnose
- Display mit Betriebsanzeige und Entstörtaste
- Flammenüberwachung mit Ionisation

GE
1

einstufiger Betrieb mit Erdgas/Flüssiggas



✓ Leistungen von 15 bis 65 kW

🏠 Einfamilienhäuser ✓

🏠 Mehrfamilienhäuser ✓

🏭 Gewerbeobjekte ✓

✓ Für Betrieb mit Erdgas H (L, LL)* oder Flüssiggas

✓ Verschiedenste Ausführungen je nach Leistungsanforderung

✓ Energiesparend und umweltschonend, z. T. NO_x-reduziert

energiesparend
einfach
sicher

* Leistungsminderung bei Erdgas (L) ca. 15 %, Leistungsminderung bei Erdgas (LL) ca. 30 %

Alternativ zu den Ölbrennern bietet Ihnen MHG selbstverständlich auch hochwertige und ausgereifte Gasbrenner. In verschiedenen Leistungsstufen können Anforderungen bis zu 65 kW abgedeckt werden. Die Geräte sind für den Betrieb mit Erdgas, Bio-Erdgas oder Flüssiggas ausgelegt.

Gas
effizient

1

2

3

1 Stahlrohr

2 Ansaug-Schalldämpfer

3 Brenner-Bedienfeld mit Entstörknopf

Vollautomatischer Gasbrenner GE 1 H in Monoblockbauweise für den Betrieb mit Erd- oder Flüssiggas.

flexibel
leistungsstark
Gasbrenner



Aufgeräumt:
Ist das so ok
– oder liegt es
am Bild?

Effiziente Kombination

MHG Raketenbrenner®

als Herzstück einer Heizungsanlage

+ Öl-Brennwertkessel

Die MHG Öl-Brennwertheizungen EcoStar 500 und EcoStar 750 sind von Haus aus mit den passenden MHG Raketenbrennern® ausgerüstet.



+ Öl-Hybridheizung

Im Öl-Brennwert/Wärmepumpensystem EcoStar Hybrid ist der Raketenbrenner® die dynamische Komponente des Öl-Brennwertmoduls.



+ Öl-Verbundanlagen

Auch mit MHG SOLARMAT und THERAMAT Komponenten erweiterte MHG Öl-Brennwertheizungen verfügen im Kern über einen hocheffizienten Raketenbrenner®.



Die MHG Raketenbrenner® sind stets als Teil einer ganzen Anlage zu sehen. Ihr volles Potenzial entfalten sie im Verbund mit den modernen MHG Öl-Brennwertkesseln, in unseren Hybrid-Systemen oder auch im Zusammenspiel mit unseren Speichern und thermischen Solaranlagen. Im Bereich der Brennerleistung sorgt der MHG Raketenbrenner® für optimale Effizienz und liefert so einen entscheidenden Beitrag zum Gesamtergebnis einer Anlage.

MHG Raketenbrenner®

RE 1 H / HK

Raketenbrenner® (Ölbrenner),
einstufig, mit Stahl- oder Keramikrohr
und beschichtetem Mischsystem

	RE 1.19 H/HK	RE 1.22 H/HK	RE 1.26 H/HK	RE 1.32 H/HK	RE 1.38 H/HK	RE 1.44 H/HK	RE 1.50 H/HK	RE 1.60 H/HK	RE 1.70 H/HK
--	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

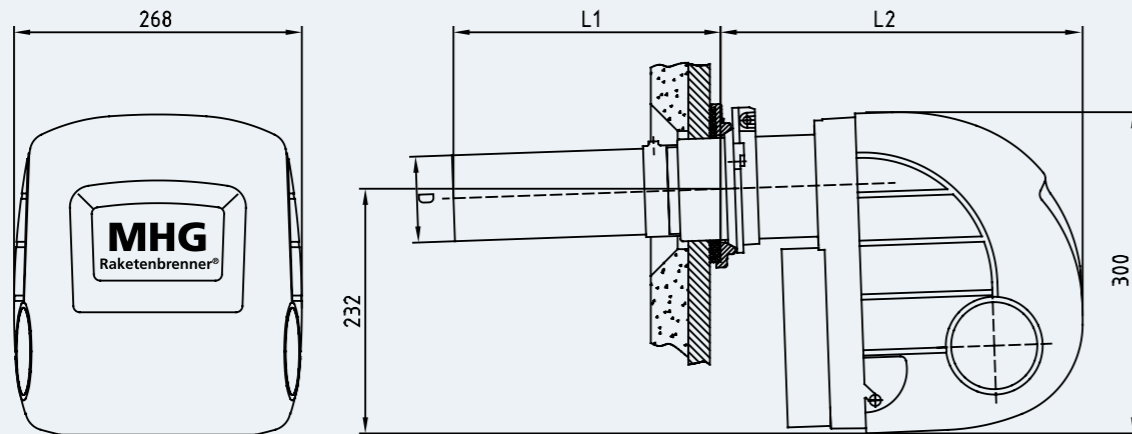
Gewicht		12 kg					13 kg			
Brennerleistung	von	15 kW	19 kW	22 kW	26 kW	32 kW	38 kW	44 kW	50 kW	60 kW
	bis	19 kW	22 kW	26 kW	32 kW	38 kW	44 kW	50 kW	60 kW	70 kW
Öldruck		13 bar	11,5 bar	16 bar	14 bar	14,5 bar	18 bar	16,5 bar	14,5 bar	

RM / RZ 1 EG

Raketenbrenner® (Ölbrenner),
modulierend und zweistufig,
mit Stahlrohr und beschichtetem
Mischsystem

	RM/RZ 1.0 EG	RM/RZ 1.1 EG	RM/RZ 1.2 EG	RM/RZ 1.3 EG	RM/RZ 1.4 EG	RM/RZ 1.5 EG	RM/RZ 1.6 EG	RM/RZ 1.7 EG	RM/RZ 1.8 EG	RM/RZ 1.9 EG
--	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

Gewicht		9 kg									
Min. Kesselleistung bei Modulation		8,3 kW	15 kW	16,8 kW	19,7 kW	25,8 kW	31,6 kW	38,4 kW	42,7 kW	47 kW	58,5 kW
Auslegungsbereich Heiz- brennwertkesselleistung	von	12,9 kW	16,5 kW	20,9 kW	24,9 kW	31,5 kW	41,6 kW	48,1 kW	52,9 kW	58,4 kW	64,5 kW
	bis	16,4 kW	20,8 kW	24,9 kW	31,4 kW	41,6 kW	48,0 kW	52,8 kW	58,3 kW	64,7 kW	70,1 kW
Auslegungsbereich Brennwertkesselleistung	von	14,4 kW	18,3 kW	23,2 kW	27,2 kW	33,9 kW	46,0 kW	53,7 kW	58,8 kW	64,9 kW	72,0 kW
	bis	18,2 kW	23,1 kW	27,1 kW	33,8 kW	45,9 kW	53,6 kW	58,7 kW	64,8 kW	71,9 kW	75,0 kW



Gebaut, geprüft und zugelassen nach EN 267. Geeignet zur
Verbrennung von Heizöl EL nach DIN 51603 Teil 1 oder zur
Verfeuerung von Heizöl EL mit bis zu 5% FAME nach EN 14213 bzw.
5% Rapsöl nach DIN V 51605 oder von Heizöl EL schwefelarm mit
bis zu 5% FAME nach EN 14213 bzw. 5% Rapsöl nach DIN V 51605.

Eine Vermischung der spezifizierten Brennstoffe ist nicht zulässig.

RZ 2 / 3

Raketenbrenner® (Ölbrenner),
zweistufig, mit Stahlrohr und
beschichtetem Mischsystem

	RZ 2.7	RZ 2.8	RZ 2.9	RZ 2.10	RZ 2.11	RZ 3.0	RZ 3.1	RZ 3.2	RZ 3.3
--	-----------	-----------	-----------	------------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------

Gewicht		22 kg					39 kg			
Auslegungsbereich Heizbrennwertkessel	von	65 kW	95 kW	115 kW	130 kW	175 kW	210 kW	240 kW	280 kW	315 kW
	bis	95 kW	115 kW	130 kW	165 kW	185 kW				
Gebälsepressung	Stufe 1	10–11,5	10–10,7	10	10	10–10,5	14	13	14	18
	Stufe 2	10–10,5	9,8–10	9–10	9–10	9–10	13	12	12	15
Öldruck	Stufe 1	mind. 12–14	13–14	15–16	12–16	12–17	13	12	14	15
	Stufe 2	21–27	24–26	24–26	22–25	19–21	27	25	26	26

RZ 2 K

Raketenbrenner® (Ölbrenner),
zweistufig, mit Keramikrohr
und beschichtetem Mischsystem

	RZ 2.7 K	RZ 2.8 K	RZ 2.9 K
--	----------------	----------------	----------------

Gewicht		22 kg		
Auslegungsbereich Heiz-brennwertkessel	von	65 kW	95 kW	115 kW
	bis	95 kW	115 kW	130 kW
Gebälsepressung	Stufe 1	10–11,5 mbar	10–10,7 mbar	10 mbar
	Stufe 2	10–10,5 mbar	9,8–10 mbar	9–10 mbar
Öldruck	Stufe 1	mind. 12–14 mbar	13–14 mbar	15–16 mbar
	Stufe 2	21–27 mbar	24–26 mbar	24–26 mbar

MHG Gasbrenner

GE 1

Gasbrenner
einstufig für Erdgas/ Flüssiggas

	GE 1.40	GE 1.65
--	------------	------------

Gewicht		13 kg	
Kesselleistung in kw (Erdgas)	von	15 kW	45 kW
	bis	45 kW	65 kW
Kesselleistung in kw (Flüssiggas)	Stufe 1	19 kW	45 kW
	Stufe 2	45 kW	65 kW
Gasart		Erdgas H (L, LL)* Flüssiggas	

*Leistungsminderung bei Erdgas (L) ca. 15 %, Leistungsminderung bei Erdgas (LL) ca. 30 %

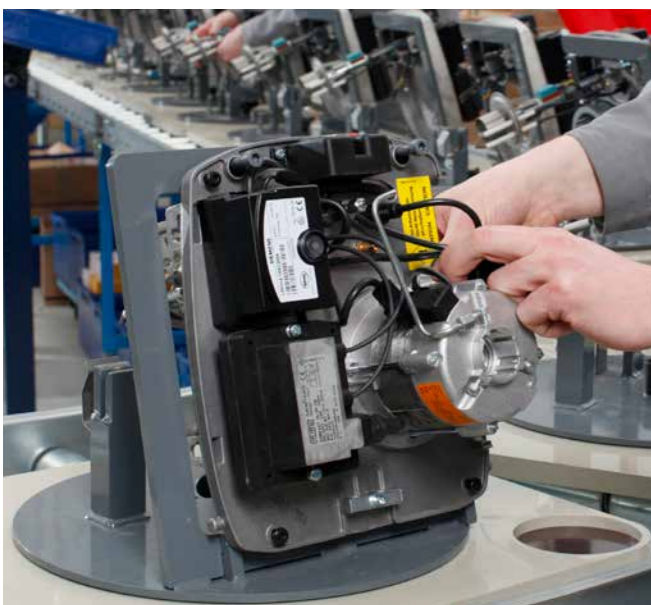
Effiziente Kombination

MHG Raketenbrenner® als Herzstück einer Heizungsanlage

Die MHG Raketenbrenner® sind stets als Teil einer ganzen Anlage zu sehen. Ihr volles Potenzial entfalten sie im Verbund mit den modernen MHG Öl-Brennwertkesseln, in unseren Hybrid-Systemen oder auch im Zusammenspiel mit unseren Speichern und thermischen Solaranlagen. Im Bereich der Brennerleistung sorgt der MHG Raketenbrenner® für optimale Effizienz und liefert so einen entscheidenden Beitrag zum Gesamtergebnis einer Anlage.

Öl-Brennwertkessel

Die MHG Öl-Brennwertheizungen EcoStar 500 und EcoStar 750 sind von Haus aus mit den passenden MHG Raketenbrennern® ausgerüstet.



Öl-Hybridheizung

Im Öl-Brennwert/Wärmepumpensystem EcoStar Hybrid ist der Raketenbrenner® die dynamische Komponente des Öl-Brennwertmoduls.



Öl-Verbundanlagen

Auch mit MHG SOLARMAT und THERAMAT Komponenten erweiterte MHG Öl-Brennwertheizungen verfügen im Kern über einen hocheffizienten Raketenbrenner®.



Effiziente Kombination

MHG Raketenbrenner® als Herzstück einer Heizungsanlage



Die MHG Raketenbrenner® sind stets als Teil einer ganzen Anlage zu sehen. Ihr volles Potenzial entfalten sie im Verbund mit den modernen MHG Öl-Brennwertkesseln, in unseren Hybrid-Systemen oder auch im Zusammenspiel mit unseren Speichern und thermischen Solaranlagen. Im Bereich der Brennerleistung sorgt der MHG Raketenbrenner® für optimale Effizienz und liefert so einen entscheidenden Beitrag zum Gesamtergebnis einer Anlage.



Öl-Brennwertkessel

Die MHG Öl-Brennwertheizungen EcoStar 500 und EcoStar 750 sind von Haus aus mit den passenden MHG Raketenbrennern® ausgerüstet.



Öl-Hybridheizung

Im Öl-Brennwert/Wärmepumpensystem EcoStar Hybrid ist der Raketenbrenner® die dynamische Komponente des Öl-Brennwertmoduls.



Öl-Verbundanlagen

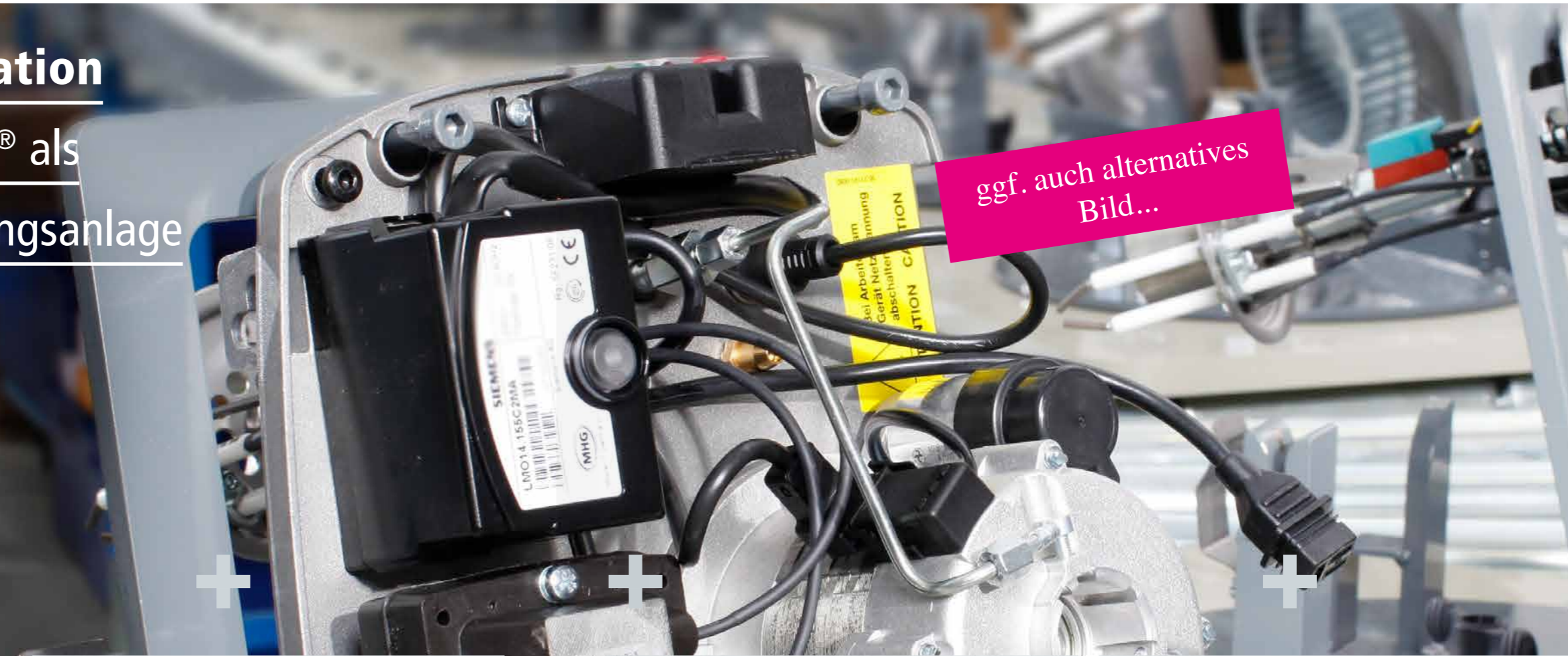
Auch mit MHG SOLARMAT und THERAMAT Komponenten erweiterte MHG Öl-Brennwertheizungen verfügen im Kern über einen hocheffizienten Raketenbrenner®.



Effiziente Kombination

MHG Raketenbrenner® als Herzstück einer Heizungsanlage

Die MHG Raketenbrenner® sind stets als Teil einer ganzen Anlage zu sehen. Ihr volles Potenzial entfalten sie im Verbund mit den modernen MHG Öl-Brennwertkesseln, in unseren Hybrid-Systemen oder auch im Zusammenspiel mit unseren Speichern und thermischen Solaranlagen. Im Bereich der Brennerleistung sorgt der MHG Raketenbrenner® für optimale Effizienz und liefert so einen entscheidenden Beitrag zum Gesamtergebnis einer Anlage.



Öl-Brennwertkessel

Die MHG Öl-Brennwertheizungen EcoStar 500 und EcoStar 750 sind von Haus aus mit den passenden MHG Raketenbrennern® ausgerüstet.



Öl-Hybridheizung

Im Öl-Brennwert/Wärmepumpensystem EcoStar Hybrid ist der Raketenbrenner® die dynamische Komponente des Öl-Brennwertmoduls.



Öl-Verbundanlagen

Auch mit MHG SOLARMAT und THERAMAT Komponenten erweiterte MHG Öl-Brennwertheizungen verfügen im Kern über einen hocheffizienten Raketenbrenner®.



Effiziente Kombination

MHG Raketenbrenner® als Herzstück einer Heizungsanlage

Die MHG Raketenbrenner® sind stets als Teil einer ganzen Anlage zu sehen. Ihr volles Potenzial entfalten sie im Verbund mit den modernen MHG Öl-Brennwertkesseln, in unseren Hybrid-Systemen oder auch im Zusammenspiel mit unseren Speichern und thermischen Solaranlagen. Im Bereich der Brennerleistung sorgt der MHG Raketenbrenner® für optimale Effizienz und liefert so einen entscheidenden Beitrag zum Gesamtergebnis einer Anlage.

+ Öl-Brennwertkessel

Die MHG Öl-Brennwertheizungen EcoStar 500 und EcoStar 750 sind von Haus aus mit den passenden MHG Raketenbrennern® ausgerüstet.



+ Öl-Hybridheizung

Im Öl-Brennwert/Wärmepumpensystem EcoStar Hybrid ist der Raketenbrenner® die dynamische Komponente des Öl-Brennwertmoduls.



+ Öl-Verbundanlagen

Auch mit MHG SOLARMAT und THERAMAT Komponenten erweiterte MHG Öl-Brennwertheizungen verfügen im Kern über einen hocheffizienten Raketenbrenner®.

